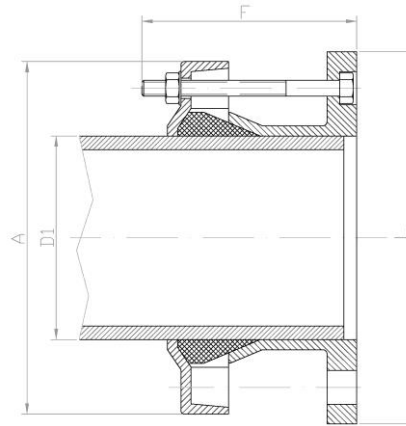


# Flange Multimaterial

## UNIVERSAL FLANGE



D1	Tolerância	A	F	L	Peso
50	47-60	169	140	165	2.8
50	57-72	195	140	165	4.9
65	68-85	207	140	185	5.8
80	84-106	224	140	200	5.6
100	103-116	250	140	220	7.4
100	108-130	250	150	220	6.9
125	128-146	276	140	250	8.9
125	134-155	276	150	250	8
150	153-175	304	140	285	10.8
175	165-185	304	150	285	10.5
200	184-207	330	170	340	12.2
200	208-225	348	170	340	12.3
200	218-236	359	170	340	12.1
250	264-284	407	170	400	15.5
300	315-335	463	170	455	20.6

## Materials

**Corpo:** Fundição Dúctil GJS-500-7 de acordo com a EN 1563.

**Elastômero:** EPDM de acordo com a EN 681-1.

**Parafusos:** Aço zincado 6.8.

## Materials

**Body and counter-flange:** Ductile Iron GJS-500-7 according to UNE-EN 1563.

**Rubber:** EPDM according to UNE-EN 681-1.

**Screws:** Galvanized Carbon Steel 6.8.

## Características:

- Para união de tubos em fundição, aço, PVC, fibrocimento...
- Pressão de trabalho PN10-16.
- Pintura epoxy >250 microns.
- Adequada para águas de consumo humano.
- DN 50-1200.

## Design Features:

- Suitable for joint pipes: cast iron, steel, PVC, asbestos-cement...
- PN 10-16 operating pressure.
- Coating paint epoxy 250 microns as a minimum.
- Suitable for water human consumption.
- DN 50-1200.

## Ensaio:

- Dimensional e hidráulico.

## Test:

- Hydraulic and dimensional.

